



NSR-1100

Serveur / Enregistreur pour surveillance réseau à disque dur haute capacité

Le NSR-1100 est un enregistreur à disque dur avec une capacité allant jusqu'à 1 000 Go. Cet enregistreur pour surveillance réseau est une solution idéale pour la surveillance, l'enregistrement et la lecture de plusieurs caméras.

Caractéristiques

Migration entre systèmes analogiques et systèmes IP facilitée

Le NSR-1100 peut être connecté à un maximum de 16 caméras analogiques grâce au kit d'encodage analogique NSBK-A16. Vous pouvez ajouter des caméras réseau, y compris des caméras Mégapixel, tout en conservant vos caméras analogiques actuelles.

Migration vers les systèmes à large écran HDTV simplifiée

La série NSR-1100 offre deux connecteurs vidéo de sortie analogique RVB et deux connecteurs vidéo de sortie HDMI sur le panneau arrière. Vous pouvez utiliser simultanément deux de ces quatre sorties selon la combinaison la mieux adaptée à votre installation.

Migration entre systèmes de caméra HD facilitée

Pour répondre à la demande croissante en caméras réseau HD (Haute Définition), le NSR-1100 intégrera très prochainement cette fonction.

Un choix inégalable de caméras

La série NSR-1000 fonctionne non seulement avec les caméras réseau de Sony mais aussi avec un grand nombre de caméras d'autres fabricants.

Fréquence d'images élevée

La fréquence d'images du NSR-1100 est beaucoup plus élevée que celle des modèles conventionnels.

DEPA

Les séries NSR et IMZ intègrent le système DEPA (Distributed Enhanced Processing Architecture) de Sony. Associée à des caméras réseau dotées de la technologie DEPA de Sony (les modèles les plus récents de la série SNC), cette méthode de traitement intelligente permet la détection de tous les événements cruciaux et garantit un workflow optimisé pour vos opérations de surveillance vidéo.

Stockage supplémentaire de 2 To x 7

Surveillance à distance sur PC

Lorsque l'application de surveillance est installée sur un PC, les serveurs d'enregistrement NSR-1100 peuvent être commandés à distance.

Avantages

Réglages rapides

Grâce à l'assistant de configuration, vous pouvez effectuer les réglages en toute simplicité. Lorsque des caméras IP Sony sont connectées, elles sont détectées automatiquement par le serveur NSR-1100, ce qui accélère considérablement le temps d'installation. Les données enregistrées par les caméras sont assignées automatiquement au Mode Surveillance, pour que vous puissiez commencer immédiatement à les visionner.

Interface utilisateur graphique intuitive

L'interface utilisateur intuitive vous permet de parcourir, de prévisualiser et de lire des vidéos enregistrées.

UPS

Le NSR-1100 peut être connecté à une unité d'alimentation sans interruption (Uninterruptible Power Supply, UPS), qui protège vos équipements des coupures de courant, via le port RS-232C.

Sorties HDMI pour la diffusion d'images en « Full HD »

Vous pouvez visualiser et contrôler les vidéos enregistrées via l'interface HDMI sur des écrans Full HD (1920 x 1080). Par ailleurs, ces écrans vous permettent d'afficher des images haute résolution lorsque des caméras mégapixels sont utilisées. Vous pouvez aussi diviser l'affichage en 6 écrans et toujours bénéficier d'une qualité pleine résolution pour les vidéos VGA.

Double transmission MPEG4/JPEG

Lorsque les unités NSR-1100 sont connectées aux caméras de la série SNC-RX, SNC-DS10, SNC-DM110, et

autres modèles plus récents, elles peuvent diffuser à la fois des images JPEG et MPEG-4 provenant de ces caméras. Si la capacité de stockage est limitée, vous pouvez, par exemple, visionner des vidéos en direct au format JPEG à des fréquences d'images allant jusqu'à 30 ips, et enregistrer des vidéos au format MPEG4 en limitant la fréquence d'images à 5 ips.

Série IMZ-NS100

La suite logicielle de Sony comprend également le logiciel de surveillance avancé IMZ-NS101/ NS104/NS109/ NS116/NS132. Cette application peut être installée sur votre serveur Microsoft® Windows® pour contrôler et commander respectivement 1/4/9/16/32 caméras réseau. Elle offre les mêmes fonctionnalités et la même interface utilisateur que les serveurs de la série NSR-1000. Ce logiciel (fourni) peut être utilisé pour la série NSR-1000 et IMZ-NS100.

Gestion des utilisateurs flexible

L'accès est contrôlé via des niveaux de sécurité définis par l'administrateur du système. L'administrateur peut assigner les cinq niveaux d'accès prédéfinis à un seul utilisateur, ou bien attribuer à un utilisateur des niveaux de sécurité différents, pour lui permettre d'accéder à plusieurs caméras/réseaux.

Spécifications techniques

--Vidéo/Enregistrement--

Nombre de caméras prises en charge (Total IP/analogiques)	32 max.
Entrée caméra analogique	Option (NSBK-A16)
Compression vidéo (Caméra IP)	MPEG-4 ou JPEG
Compression vidéo (Caméra analogique)	MPEG-4
Fréquence maximale d'enregistrement	240 ips
Disques durs (capacité physique)	1000 Go (500 Go x2)
Disques durs (capacité d'enregistrement)	886 Go
Stockage supplémentaire	Prise en charge du NSRE-S200 (2000 Go) (7 unités max.)

--Interface vidéo--

Sortie moniteur #1 (HDMI ou analogique)	Sortie HDMI : HDMI (type A) x1 Sortie RVB analogique : D-sub à 15 broches x1 (Avant) ou D-sub 15 broches x1 (Arrière)
Sortie moniteur #2 (HDMI ou analogique)	Sortie HDMI : HDMI (type A) x1 Sortie RVB analogique : D-sub 15 broches x1

--Interface audio--

Sortie ligne	Broche RCA, couple stéréo G/D x1
--------------	----------------------------------

--Capteur/Alarme--

Entrée capteur	Photocoupleur 8 canaux (3,3-24 V CC)
Sortie alarme	Relais 8 canaux (Max. 24 V 1 A)

--Autres interfaces--

Ethernet	1000Base-T/100Base-TX/10Base-T x4 (commutation automatique)
USB 2.0	Avant x3, Arrière x3

Interface série (pour UPS)	RS-232C x 1
Interface série (pour contrôle des caméras analogiques)	RS-232C x1, RS-422/485 x1 (sélectionner l'un ou l'autre)
SAS 1.1 (Serial Attached SCSI)	Type SFF-8088 x1

--Informations générales--

Poids	Environ 12 kg
Alimentation	de 100 V à 127 V/de 200 V à 240 V CA (50/60 Hz)
Consommation électrique	185 W (typique)
Température de fonctionnement	5 à 40 °C
Humidité en fonctionnement	De 10 à 80% (température max. de bulbe humide 30 °C, sans condensation)
Dimensions (L x H x P)	430 mm x 87 mm x 417 mm (17 x 3 1/2 x 16 1/2 pouces) (sans les projections)